Hempel's Gelprimer

Produktegenskaper

Beskrivning
Hempel's Gelprimer är en tvåkomponent, epoxigrundfärg av tjockfilmstyp, som används mellan glasfiberpolyester och bottenfärg. Förebygger även osmosblåsbildning i glasfiberpolyester.

Rekommenderad användning
Lämplig för glasfiberskrov under vattenlinjen. För professionell applicering där korta övermålningstidsintervaller krävs.

Driftstemperatur:
- Minimum, rekommenderad av Hempel för torr exponering: -50°C [\{1\}°F].

Egenskaper
- Ej tillgängligt.

Produktsäkerhet

Flampunkt 25°C [77°F]

VOC-innehåll blandad produkt

Lagstiftning	Värde
EU	473 g/L [3,95 lb/US gal]

VOC-värden kan variera mellan kulörer, konsultera säkerhetsdatablad, avsnitt 9.

Hantering
Hanteras varsamt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Följ alla lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Följ alltid Hempels säkerhetsdatablad för denna produkt tillsammans med produktdatabladet.

Enbart för yrkesmässig användning.

Produktdata

Produktkod: 45580

Produktkomponenter: Bas 45589 | Härdare 98580

Standardnyans / kod: Off white / Naturvit 11630

Volymtorrhalt: 45 ± 2%

Specifik vikt: 1,4 kg/L [11 lb/US gal]

Referens torrfilmtjocklek: 100 mikron [4,0 mils]

Ytförbehandling

Renlighet
- Avlägsna olja, fett och andra föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.
- Rengör med Hempel's Pre-Clean.

Nybyggnation:
- Obehandlad yta: Slipa och avlägsna allt damm.

Underhåll och reparation
- Redan belagd yta: Avlägsna äldre skikt av beväxningshindrande färg, grundfärg och lösa partiklar.

Applicering

Blandningsförhållande
Bas 45589 : Härdare 98580
(8 : 2 per volym)

Rör om i basen, tillsätt härdaren och blanda ordentligt. Låt den blandade färgen stå i flera minuter så att eventuella luftbubblor hinner frigöras.

Förtunningsmedel
Hempel's Thinner 08450

Hempel's Gelprimer

Brukstid

Produkttemperatur	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Brukstid	4 timmar	2 timmar

Appliceringsmetod

Verktyg	Uttunning maxvolym	Appliceringsparametrar
Högtrycksspruta	5%	Munstyckstryck: 175 bar [2500 psi] Munstycksstorlek: 0.019-0.023"
Pensel	5%	-
Rulle	5%	-

Enbart minimalt med förtunning skall användas. Data för sprutning är vägledande och kan kräva justering. Tryck är för en materialtemperatur på 20°C [68°F].

Filmtjocklek

	Rekommenderad
Torrfilmtjocklek	100 mikron [4,0 mils]
Våtfilmtjocklek	222 mikron [8,9 mils]
Teoretisk sträckförmåga	4,5 m²/L [183 sq ft/US gal]

För bästa prestanda, undvik onödig filmtjocklek.

Appliceringsförhållanden

- Applicera på en torr och ren yta med en temperatur på minst 3°C [5°F] över daggpunkten för att undvika kondensbildning.
- Ytans temperatur måste överstiga 10°C [50°F] under applicering och härdning.
- Produktens temperatur måste överstiga 15°C [59°F] under applicering.

Relativ luftfuktighet:

- Relativ luftfuktighet måste understiga 85% under torkning och härdning.

Anmärkningar

- Rör om väl före användning.
- Öppna eller blanda inte färgburkarna innan färgen ska appliceras.
- Applicera 1-2 skikt av produkten.
- För skydd (osmos): Applicera 3 skikt av produkten.
- Tillsätt vid behov förtunningsmedel för att underlätta appliceringen: max. 5%.
- Måla över med den valda beväxningshindrande färgen.
- Epoxisystem för aluminiumsubstrat måste ha en torrfilmstjocklek på minst 300 mikrometer.

Torkning och övermålning

Produktkompatibilitet

- Efterföljande beläggning: Rekommenderade produkter är: Hempel's Antifoulings

Torkningstid

Yttemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Beröringstorr	timmar	4	2
Fullt härdad	dagar	14	7

Fastställd för torrfilmtjocklek 100 mikron [4.0 mils] i standardförhållanden, se Hempels förklarande noteringar för mer information.

Övermålning

Hempels specifikation ersätter alla riktlinjer som anges i övermålningstabellen.

Kvalitetstyp		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
		Neddoppning		
Hempel's Gelprimer	Mín. Máx.	6 t. 6 d.	3 t. 72 t.	2½ t. 54 t.
Hempaspeed TF	Mín. Máx.	60 min. 95 min.	30 min. 65 min.	30 min. 65 min.

Torkningsförhållanden

- För att angiven torkningstid ska nås är det viktigt att bibehålla god ventilation under applicering, torkning och härdning.
- Undvik att det uppstår kondens på ny beläggning.

Anmärkningar på övermålning

- Om den maximala övermålningsintervallen mellan epoxi och toppbeläggning överskrids bör ett ytterligare lager av epoxi påstrykas.

Andra kommentarer

- Ytan måste vara ren innan övermålning.

Hempel's Gelprimer

Lagring

Lagringstid

Omgivningstemperatur	25°C [77°F]
Bas	36 månader
Härdare	36 månader

Hållbarhet från och med tillverkningsdatum, om den förvaras i oöppnade originalförpackningar. Därefter måste produktkvaliteten kontrolleras på nytt. Förvaring vid förhöjda temperaturer kan minska hållbarheten. Hållbarhetstiden som trycks på produktetiketter baseras på regionala klimatförhållanden. Kontakta Hempel om du behöver råd.

Lagringsförhållanden

- Temperaturen får inte understiga 5°C [41°F] under transport och lagring.
- Produkten måste förvaras i enlighet med säkerhetsdatablad, etikett och lokala föreskrifter. Förvara behållarna i ett torrt, skuggigt, svalt och väl ventilerat utrymme och åtskilt från värme- och antändningskällor. Behållare måste hållas tätt tillslutna. Hanteras varsamt.

Koldioxidavtryck

Torrfilmtjocklek	1 µm	1 mil
GWP (Global uppvärmningspotential)	11,5 g CO_2e/m²	0,06 lb CO_2e/ft²

Co_2-Avtrycket för en yta på 1 kvadratmeter med en torrfilmtjocklek på 1 mikron / mil.

CO_2-avtrycket omfattar råvaror, transport till Hempels fabrik, tillverkningsprocesser samt eventuella flyktiga organiska föreningar (VOC) som frigörs under och efter applicering av produkten.

Beräkningen baseras enligt standardkulören i detta produktdatablad. Värden kan variera beroende på kulör.

Ytterligare dokument

Du hittar mer information i Knowledge Center:
https://www.hempel.com/knowledge-center
. Nedanstående dokument finns i avsnittet Technical Guidelines:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
eller på Hempels webbplats.

- Kommentarer till produktdatabladet.
- Appliceringsmetoder.

Detta produktdatablad (“**PDB**”) berör den levererade produkten (“**Produkten**”) och uppdateras från tid till annan. Köparen/användaren ska därför utgå ifrån det PDB som medföljer det relevanta partiet av Produkten (och inte en tidigare version). Utöver PDB kan köparen/användaren tillhandahållas några eller samtliga av följande specifikationer, förklaringar och/eller riktlinjer som listas nedan eller finns tillgängliga på Hempels webbplats under ”Produkter” på www.hempel.com (“**Ytterligare Dokument**”):

Nr.	Beskrivning av dokument	Plats/kommentarer
1.	Tekniska uppgifter	Rådgivning för specifika projekt ges på begäran
2.	Specifikation	Ges endast ut för specifika projekt
3.	PDB	Detta dokument
4.	Förklarande anmärkningar till PDB	Tillgängliga på www.hempel.com och innehåller relevant information om Produktens testparametrar.
5.	Appliceringsanvisningar	Om tillgängligt, se www.hempel.com
6.	Allmänna tekniska riktlinjer (t.ex. applicerings- och ytförbehandling)	Om tillgängligt, se www.hempel.com

Om informationen i PDB och ytterligare dokument inte överensstämmer ska informationens prioritetsordning vara samma som ovan. I sådana fall ska du även kontakta din representant på Hempel för klargörande. Köparen/användaren måste dessutom följa det relevant säkerhetsdatablad (”SDB”) som levereras med varje produkt, vilket även kan hämtas på www.hempel.com.

Hempel ansvarar inte för defekter när appliceringen av Produkten inte skett helt och hållet i överensstämmelse med rekommendationerna och kraven i relevant PDB och Ytterligare Dokument. Informationen och villkoren i denna ansvarsfriskrivning gäller för PDB, Ytterligare Dokument och övriga dokument som levereras av Hempel med avseende på Produkten. Leverans av Produkten och all teknisk hjälp omfattas dessutom av Hempels Allmänna försäljnings-, leverans- och tjänstevillkor, om inte annat har överenskommits skriftligen.